



DIÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO DO ASSÚ

Instituído pela Lei Municipal nº 084, de 27 de março de 2002

ANO X – Nº 2362– Assú-RN, sexta-feira, 21 de fevereiro de 2014

www.assu.rn.gov.br - email: dom@assu.rn.gov.br

ADMINISTRAÇÃO DO EXCELENTÍSSIMO SENHOR PREFEITO IVAN LOPES JÚNIOR

PODER EXECUTIVO

IVAN LOPES JÚNIOR – Prefeito Municipal / EURIMAR NÓBREGA LEITE – Vice-Prefeito

PODER LEGISLATIVO

HELIOMAR CORTÊS ALVES (PRESIDENTE)
JOÃO PAULO P. F. DE CASTRO (Vice-Presidente)
FRANCISCO LAVOIZIER DE SOUZA (1º Secretário)
ANTONIO JOSÉ DE SOUZA (2º Secretário)
BRENO EDUARDO SOARES DE S. LOPES
EVERALDO LUCIANO MARQUES
FRANCISCO DE ASSIS SOUTO
FRANCISCO XAVIER DE MEDEIROS FILHO
JOÃO BATISTA DE BRITO
JOSÉ ARNÓBIO DE ABREU JÚNIOR
LEOSVALDO PAIVA DE ARAÚJO
MANOEL FERREIRA TARGINO
MARIA ELIZANGELA ALBANO
WALDSON HENRIQUE PEREIRA BEZERRA
WEDSON NAZARENO DA SILVA

PODER JUDICIÁRIO

Dra. ALINE DANIELE BELÉM
CORDEIRO LUCAS
Juíza Titular da 1ª Vara Cível
Juíza Substituta da 2ª Vara Cível
Diretora do Foro

Dra. SUZANA PAULA DE ARAÚJO
DANTAS CORRÊA
Juíza Titular da Vara do Juizado
Especial Cível e Criminal
e em substituição legal na Vara
Criminal

MINISTÉRIO PÚBLICO

Dra. JOYCIARA MORAES CUNHA
Titular da 1ª Promotoria de Justiça
da Comarca de Assú-RN

Dr. DANIEL LOBO OLÍMPIO
Em Substituição da 2ª Promotoria
de Justiça da Comarca de Assú-RN

Dr. RICARDO MANOEL DA CRUZ
FORMIGA
Titular da 3ª Promotoria de Justiça
da Comarca de Assú-RN.

SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO

CONCURSO PÚBLICO Nº 001/2010

ANEXO I DO 34º EDITAL DE CONVOCAÇÃO DE
CANDIDATOS PARA A REALIZAÇÃO DA 3ª ETAPA
COMPROVAÇÃO DE REQUISITOS E
EXAMES MÉDICOS - ORDEM DE CLASSIFICAÇÃO

PROFESSOR DE EDUCAÇÃO INFANTIL AO ENSINO FUNDAMENTAL

Inscrição / Nome / Classificação
000096005020 / Jaciara de Albuquerque Macedo
Cabral / 131º
000096004893 / Valdineide de Araujo Albano /
132º
000096003413 / Edilma Lopes da Silva / 133º
000096002740 / Francielma Maria dos Santos /
134º
000096004469 / Ana Paula de Oliveira / 135º
000096006091 / Edione Monteiro Araújo Gomes
/ 136º

PROFESSOR DE EDUCAÇÃO FÍSICA

Inscrição / Nome / Classificação
000096004471 / João Maria Pessoa Pereira / 6º

PROFESSOR DE HISTÓRIA

Inscrição / Nome / Classificação
000096002295 / Samira Celeste Rocha de Souza
/ 5º

PROFESSOR DE INGLÊS

Inscrição / Nome / Classificação
000096003231 / Manoel Nilson de Lima / 12º

PROFESSOR DE PORTUGUÊS

Inscrição / Nome / Classificação
000096001557 / Marilene Caetano de Macedo /
9º

PROFESSOR DE MATEMÁTICA

Inscrição / Nome / Classificação
000096003446 / Francisco de Assis Oliveira
Rodrigues / 27º

Total de candidatos convocados: 11 (onze)

Assú/RN, 14 de fevereiro de 2014.

IVAN LOPES JÚNIOR
Prefeito Municipal

* A entrega da documentação será realizada na
Secretaria Municipal de Educação e Cultura,
localizada na Rua Bernardo Vieira, 22 – Centro -
Assú/RN, no período entre 17 a 28 de fevereiro
de 2014, exceto sábados, domingos e feriados,
de 08h00min às 17h00min.

** Edital completo publicado na edição nº 2358
do Diário Oficial do Município do dia
17/02/2014.

COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 009/2014
EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS
VALIDADE DA ATA: 14/02/2014 A 14/02/2015.
Páginas 4 a 11

EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS
PREGÃO PRESENCIAL Nº 009/2014

ESPÉCIE: ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº
009/2014, firmado entre a PREFEITURA
MUNICIPAL DO ASSÚ/RN e as Empresas:
COMERCIAL BOM TEMPO VARIEDADES LTDA -
EPP – CNPJ nº 06.089.294/0001-56 – sediada à
Avenida João da Escócia, 1250 – Loja 102 – Nova

Betânia – CEP 59.607-330 – Mossoró/RN, para os
itens: 16, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 37,
38, 41, 42, 43 e 45, com valor total de R\$
45.981,80 (Quarenta e cinco mil novecentos e
oitenta e um reais e oitenta centavos); TASLA
CAPISTRANO GONZAGA ME – CNPJ nº
01.973.806/0001-29 – sediada à Rua Cel. Gurgel,
55 – Centro – CEP 59.619-218 – Mossoró/RN,
para os itens: 02, 03, 08, 20, 21 e 23, com valor
total de R\$ 33.825,00 (Trinta e três mil
oitocentos e vinte cinco reais) e APSSERVICE
INDÚSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP
– CNPJ nº 09.037.491/0001-10 – sediada à Rua
Manoel Fernandes Neto, 295 – Monte Castelo –
CEP 59.146-240 – Parnamirim/RN, para os itens:
01, 04, 05, 06, 07, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17,
18, 19, 22, 24 e 25, com valor total de R\$
399.975,00 (Trezentos e noventa e nove mil
novecentos e setenta e cinco reais).
MODALIDADE: PREGÃO PRESENCIAL Nº
009/2014. OBJETO: Registro de preços para
contratação futura de empresa visando o
fornecimento de MATERIAL MOBILIÁRIO E DE
CANTINA, destinados à Escola de Ensino Infantil
padrão PROINFÂNCIA do Município de Assú/RN.
VALOR GLOBAL: R\$ 479.781,80 (Quatrocentos e
setenta e nove mil setecentos e oitenta e um
reais e oitenta centavos). FUNDAMENTO LEGAL:
Lei nº 10.520/02 e Decreto nº 3.931/01 e demais
legislações correlatas. DATA DE ASSINATURA:
14/02/2014. VIGÊNCIA: 14/02/2014 A
14/02/2015.

Assú/RN, 20 de Fevereiro de 2014.

IVAN LOPES JUNIOR
Prefeito Municipal

AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO PRESENCIAL Nº 020/2014

Objeto: Aquisição de 01 (um) veículo tipo CAMINHÃO BAÚ FRIGORÍFICO sem refrigeração, para transporte de carne do abatedouro público municipal para o mercado público. A despesa decorrente da presente licitação, correrá por conta de recursos específicos consignados no Orçamento Geral do Município. Condições, quantidades e exigências estabelecidas no edital e seus anexos. Entrega do Edital: a partir da publicação desse extrato - de 07h00 às 13h00 – Endereço para entrega do Edital e Recebimentos das propostas: Rua Ver José Bezerra de Sá, 588 – Bela Vista – fone: (84) 3331-2121/2122/1987/2321/ Ramal 217- Assú/RN. Recebimento das Propostas: 12.03.2014, às 11H30MIN.

Assú/RN, 20 de Fevereiro de 2014.

VERA LUCIA BARBOSA DANTAS ALBINO
Pregoeira

SECRETARIA MUNICIPAL DE
ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS

EXTRATO DE PORTARIAS DE DIÁRIAS

NÚMERO: 168/2014
NOME: TALITA MAYARA MORAIS BERTOLDO
QUANTIDADE: 01
DESTINO: Natal/RN
DATA DA VIAGEM: 18/02/2014
VALOR: 34,00

NÚMERO: 169/2014
NOME: ANTONIO ONOFRE DA SILVA
QUANTIDADE: 01
DESTINO: Natal/RN
DATA DA VIAGEM: 19/02/2014
VALOR: 34,00

NÚMERO: 170/2014
NOME: JOÃO BOSCO MENDES SOBRINHO
QUANTIDADE: 01
DESTINO: Natal/RN
DATA DA VIAGEM: 21/02/2014
VALOR: 50,00

NÚMERO: 171/2014
NOME: EDSON CABRAL DOS SANTOS
QUANTIDADE: 01
DESTINO: Natal/RN
DATA DA VIAGEM: 26/02/2014
VALOR: 34,00

NÚMERO: 172/2014
NOME: FRANCISCO ADELANIO GONÇALO
QUANTIDADE: 01
DESTINO: Natal/RN
DATA DA VIAGEM: 26/02/2014
VALOR: 50,00

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO E
CULTURA

CONTRATO Nº 010/2014 - PROCESSO DE LICITAÇÃO – PREGÃO Nº 006/2014.
CONTRATANTE: ASSÚ PREFEITURA – CNPJ: 08.294.662/0001-23.

CONTRATADO: V & T LOCAÇÕES E CONSTRUÇÕES LTDA - ME – CNPJ: 14.928.383/0001-77.

OBJETO DO CONTRATO: Prestação de Serviços de TRANSPORTE ESCOLAR, dos alunos da rede Municipal e Estadual, referente ao Ensino Fundamental e Médio do Município do Assú/RN, durante o ano letivo de 2014.

PRAZO: O prazo de vigência do contrato será em conformidade com o Calendário Escolar.

Valor: O Valor Unitário do quilômetro rodado é de R\$ 1,70(hum real e setenta centavos), para uma medição aproximada de 20 dias/mês; sendo um total de 66 km por dia, durante 11 meses; totalizando um valor global estimado de R\$ 24.684,00(vinte e quatro mil seiscientos e oitenta e quatro reais).

Dotação Orçamentária: Unidade orçamentária: 003 – Secretaria Municipal de Educação e Cultura / Fonte de recursos: 0.2.01 – Fundo Municipal de Educação / 0.2.23 – PNATE / Programa e trabalho: 0007- Exp. e Melhoria da Infra Estrutura do Ensino / 0019 – Modernização e Gestão Municipal / Projeto/atividade/denominação: 2012 – Manut. Do Transporte Escolar / 2050 – Manutenção da Sec. Munic. De Educação e Cultura / 2104 – Manutenção do Ensino Fundamental / 2051 – Manutenção do Ensino Infantil / 2114 – Manutenção do Transporte Escolar Infantil / Elemento de despesa: 339036990000 - Pessoa Física / 339039990000 – Pessoa Jurídica. Assú (RN), 03 de fevereiro de 2014.

SECRETARIA MUNICIPAL DE
INFRAESTRUTURA

TERMO DE ADITAMENTO Nº 003

OBJETO DO ADITAMENTO: PRORROGAÇÃO DO PRAZO DE EXECUÇÃO E DO AUMENTO DO VALOR GLOBAL.

CONTRATANTE: ASSÚ PREFEITURA – CNPJ: 08.294.662/001-23.

CONTRATADA: CONSTRUTORA DANTAS LTDA – CNPJ: 97.519.353/0001-34.

TERMO DE CONTRATO: Nº 112/2013 (TOMADA DE PREÇOS Nº 116/2013).

OBJETO DO CONTRATO: Execução de serviços de Construção de um Muro em alvenaria e Pórtico com estrutura de concreto para a fachada principal do Prédio da CRECHE DO PROINFANCIA, neste município.

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 1.694/2014.

CLÁUSULA PRIMEIRA – DO AUMENTO DO VALOR GLOBAL - Fica acrescido ao valor originário do presente contrato a importância de R\$ 19.241,60(dezenove mil, duzentos e quarenta e um reais e sessenta centavos), correspondente a 23,87%(vinte e três, oitenta e sete por cento).

PARÁGRAFO PRIMEIRO – DA JUSTIFICATIVA – Em virtude da readequação dos quantitativos da planilha orçamentária para execução da obra CLÁUSULA SEGUNDA – DA PRORROGAÇÃO DO PRAZO: Fica prorrogado o prazo de vigência contratual até 12 de março de 2014.

PARÁGRAFO PRIMEIRO - DA JUSTIFICATIVA: Compatibilizar o prazo de vigência contratual com o prazo de execução do objeto previsto em 30 (trinta) dias de acordo com a readequação dos quantitativos da planilha orçamentária.

PARÁGRAFO SEGUNDO – DA FUNDAMENTAÇÃO LEGAL: Na forma prevista do Artigo 57, §1º, III, e,

os artigos 58 I e 65, I, “a” e respectivo §1º, da Lei nº 8.666/93

Assú/RN, 10 de fevereiro de 2014.

FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA
SOCIAL DO ASSÚ

CONVÊNIO Nº 001/2014.

CONVENIENTE: FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL – CNPJ: 11.914.394/0001-00.

CONVENIADA: 13º GRUPO DE ESCOTEIROS MAXWELL DE BARROS MACHADO – CNPJ: 14.928.383/0001-77.

OBJETO DO CONVÊNIO: O presente Convênio tem por finalidade a cooperação mútua para o desenvolvimento do Projeto Janduis, cujo objetivo consiste em contribuir com a formação cidadã de crianças e adolescentes, mediante a realização de encontros de formação juvenil e da realização de ações de cidadania, conforme estabelecido no Plano de Trabalho (Anexo I), cuja execução caberá à Conveniente.

PROCESSO ADMINISTRATIVO: 1.324/2014

PRAZO: A vigência deste Convênio será de fevereiro de 2014 até 31 dezembro de 2014, conforme o expresso no Plano de Trabalho.

Valor: R\$ 60.000,00(sessenta mil reais), valor global, Os recursos da Concedente, destinados à execução do objeto deste Convênio, serão liberados em 11(onze) parcelas, sendo 01(uma) parcela no mês de fevereiro de 2014 no valor de R\$ 5.320,00(cinco mil, trezentos e vinte reais), nos meses de março e abril de 2014, 02(duas) parcelas iguais no valor de R\$ 4.420,00(quatro mil, quatrocentos e vinte reais), nos meses de maio e junho de 2014, 02(duas) parcelas iguais no valor de R\$ 4.320,00(quatro mil, trezentos e vinte reais), de julho à novembro de 2014, 05(cinco) parcelas iguais no valor de R\$ 6.320,00(seis mil, trezentos e vinte reais) e no mês de dezembro de 2014, 01(uma) parcela no valor de R\$ 5.600,00 (cinco mil e seiscientos reais).

Dotação Orçamentária: Unidade Orçamentária: – Fundo Municipal de Assistência Social – Fonte de Recursos: 0.2.18 – Fundo Municipal de Assistência Social – Programa e Trabalho: 0024 – Modernização e Gestão das Políticas e Desenvolvimento

– Projeto/Atividade/Dominação: 2031 – Manutenção do Fundo Municipal de Assistência Social – Elemento de Despesa: 06-3350.43.00.00.00 – Subvenções Sociais.

Assú (RN), 10 de fevereiro de 2014.

CÂMARA MUNICIPAL DO ASSÚ

PORTARIA Nº 020/2014

EXONERA DO QUADRO DE PESSOAL DA CÂMARA MUNICIPAL DO ASSÚ - RN, E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.

A MESA DIRETORA DA CÂMARA MUNICIPAL DO ASSÚ, ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE,

Faz saber que esta DECRETA e PROMULGA a seguinte Portaria;

Art. 10 - Exonera a pedido o servidor Sr. EDER JOSE LEMOS SOUZA, RG: 002.575.508, matricula

nº 0158, do cargo de VIGIA, do quadro Efetivo da CÂMARA MUNICIPAL DO ASSÚ - RN.

Art. 2º - A presente Portaria entra em vigor na data de sua publicação, revogadas às disposições em contrário.

MESA DIRETORA DA CÂMARA MUNICIPAL DO ASSÚ/RN, 31 de JANEIRO de 2014.

HELIO MAR CORTES ALVES
Presidente
FRANCISCO LAVOIZIER DE SOUZA
1ª Secretário
ANTONIO JOSÉ DE SOUZA
2ª Secretário

DIVERSOS

CONSELHO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL – CMAS

RESOLUÇÃO Nº. 003/14.

Aprova a Inscrição do Registro da Associação de Moradores do Bairro São João.

O Conselho Municipal de Assistência Social de Assú - CMAS/Assú-RN, no uso de suas atribuições legais conferidas pela Lei nº. 298 de 22 de dezembro de 2009: em Reunião Extraordinária no dia 20 de fevereiro de 2014 às 08h30 na Secretaria Municipal de Desenvolvimento Social e Habitação - SMDSH:

RESOLVE:

Art.1º - Aprovar por unanimidade a inscrição do registro da Associação de Moradores do Bairro São João, considerando:

a) Ter sido a referida solicitação amplamente discutida em plenária deste colegiado, por ocasião da reunião extraordinária dia 20 de fevereiro de 2014, registrada em ata.

Art.2º - Esta Resolução entra em vigor conforme data de sua publicação.

IZABELA KYARA SARAIVA COSME
Presidenta do CMAS/Assú-RN

UNIMED – VALE DO AÇU EDITAL DE CONVOCAÇÃO

CONVOCAÇÃO DA ASSEMBLEIA GERAL ORDINÁRIA

O presidente da Unimed Vale do Açu – Cooperativa de Trabalho Médico, no uso das atribuições que lhe confere o Estatuto Social, convoca os senhores associados a se reunirem em Assembleia Geral Ordinária, que será realizada em sua sede social, situada na Avenida Dr. Luiz Carlos, número 3646, bairro Novo Horizonte, Assú RN, no dia 27 de março de 2014 (quinta-feira) às 17:00 horas em primeira convocação, com a presença de 2/3 dos associados ou às 18:00 horas em segunda convocação com a presença de metade mais um dos associados ou às 19:00 horas em terceira convocação com no mínimo 10 associados, para deliberarem sobre a seguinte Ordem do dia: 01 – Relatório da Gestão, Balanço, Demonstração de Resultado e Parecer do Conselho Fiscal e Relatório da Auditoria Independente, tudo

referente ao exercício de 2013; 02 - Destinação das Sobras 03 - Apresentação e Apreciação do Plano de Ação para o exercício social de 2014; 04 – Fixação do pró-labore dos diretores e cédula de presença dos conselhos de administração e fiscal; 05 – Forma e periodicidade do reajuste dos honorários médicos; 06 - Eleição dos Membros dos Conselhos de Administração e Fiscal, delegados e suplentes junto a Federações RN e Norte Nordeste; 07 – Fixação do valor da subscrição mínima de cotas partes da Cooperativa. **Notas:** a) para efeito de cálculo de “quorum”, o número de associados existentes nesta data é de 37 Cooperados.

Assú - RN, 20 de fevereiro de 2014.

JOSÉ DE ARIMATÉIA TAVARES
Presidente

PREFEITURA MUNICIPAL DO ASSÚ

IVAN LOPES JÚNIOR
Prefeito Municipal

DELKIZA ALVES CAVALCANTE
Secretária Municipal de Governo

ARILDO SOARES DE BRITO
Secretário Adjunto de Comunicação

DIÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO DO ASSÚ
Palácio Francisco Augusto Caldas de Amorim
Praça Pedro Velho, 107 - Centro – Assú – RN
E-mail: dom@assu.rn.gov.br



ESPAÇO

NÃO

UTILIZADO

DIÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO DO ASSÚ

ANO X – Nº 2362 – Assú-RN, sexta-feira, 21 de fevereiro de 2014

PREFEITURA MUNICIPAL DO ASSU/RN PREGÃO PRESENCIAL Nº 009/2014 EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS VALIDADE DA ATA: 14/02/2014 A 14/02/2015.				
OBJETO: Registro de preços para contratação futura de empresa visando o fornecimento de MATERIAL MOBILIÁRIO E DE CANTINA, destinados à Escola de Ensino Infantil padrão PROINFÂNCIA do Município de Assú/RN.				
Empresa: APSERVICE INDÚSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP				
CNPJ/MF nº: 09.037.491/0001-10		Telefone: (84) 3208-3120/9139-6969		
Endereço: Rua Manoel Fernandes Neto, 295 – Monte Castelo – CEP 59.146-240 – Parnamirim/RN.				
Representante Legal: Amauri Lino Dantas Neto				
RG nº: 001.865.078 – SSP/RN/RN		CPF/MF nº: 059.704.654-96		
MATERIAL MOBILIÁRIO				
Item	Especificação	Qde. Unid.	Marca	Vr. Unit.
01	MESA DE REUNIÃO OVALIZADA (240x120 cm) mesa de reunião ovalizada com tampo de 25mm de espessura, em mdf revestido em laminado melamínico baixa pressão na cor cinza, com bordas em pvc de 3mm de espessura. painel longitudinal em mdf de 18 mm de espessura, fixado a estrutura metálica por meio de parafusos m6 fixados a rebites com rosca na estrutura metálica, seguindo o acabamento do tampo. bases em travessa inferior em chapa de aço 16 conformado em arco no seu comprimento com perímetro em abas voltadas para baixo com no mínimo 20 mm de largura, e sapatas reguláveis com rosca 5/16 e injetadas em polietileno com polímero de alta resistência a impactos e abrasão. a mesa deve possuir no centro no eixo do comprimento uma calha contendo: duas tomadas padrão nbr 14.136 (2p+t), 10a / 110v, ou de acordo com a tensão local, uma entrada tipo rj para rede lógica, e uma entrada tipo rj para telefone. rede lógica, e uma entrada. todas as tomadas devem ser fabricadas em conformidade às normas brasileiras e possuir o selo do inmetro. O preparo dos componentes em aço compreende etapas efetuadas por banho em nove tanques de imersão e pintura eletrostática com aplicação final de tinta em pó curada em estufa na temperatura de 200º c. garantia de 5 anos. O produto deveser possuir características em conformidade com a nbr 13961 e nr 17 do ministério do trabalho.	10	APSERVICE	358,00
04	MESA RETA (150 x 60 cm) medindo 1500 x 600 x 735mm (com gaveteiro), tampo em formato reto em madeira mdf com resina fenólica do tipo okasuper com partículas de granulométrica fina com espessura de 25 mm e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, na cor cinza, todo o perímetro do tampo recebe fita de borda de 3 mm cor cinza. fixação a estrutura através de sistema tipo minifix, com pino e castanha. altura do tampo de 73,5cm com variação de 72 a 74cm possibilitados pelos niveladores. pé painel em madeira mdf com resina fenólica do tipo okasuper com partículas de granulométrica fina com espessura de 25 mm e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada com fita de borda de pvc de 3,0mm na cor cinza. calha para passagem de fiação em tela aramada escamoteável com seção de 200 x 40mm com divisão interna de 90 e 110mm. arame com diâmetro de 2,7mm com pintura eletrostática em epóxi pó cerâmica, fixado ao painel e ao tampo através de suporte injetado em polipropileno e parafusos tipo chipboard. canal superior para passagem de fiação com corpo produzido em homopolímero de polipropileno e tampa com saída para fios, em copolímero de polipropileno para maior flexibilidade. seção redonda. nivelador oitavado constituído de poliamida, reforçado com fibra de vidro e eixo central com parafuso m8, com suporte. calha protetora da base em formato “u” para parte inferior da estrutura (pé painel) do móvel constituído em chapa de aço nº 22. partes metálicas com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por imersão, com pintura eletrostática em epóxi na cor cinza. fixação do painel frontal através de sistema de montagem tipo minifix, e painel frontal em madeira aglomerada, com espessura de 15mm e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor cinza, encabeçada na parte inferior com fita de borda 0,4mm da cor vermelha. passagem de fiação de seção redonda em 4 pontos da mesa, sendo 2 superiores e 1 em cada lateral. sistema de corredeiras que fixam ao lado do teclado, corredeiras fabricadas em aço sae 1020 com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao lateral do teclado através de parafuso tipo chipboard para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida altamente resistente a esforço sobre o teclado e ao números de ciclos de abertura e fechamento da mesma. fixação do telado ao tampo do móvel através de duas barras chatas de aço de 2,00 x 1/8” em forma de “u”, pintada em epóxi pó, na cor vermelha, presa ao tampo através de parafusos em aço tipo chipboard cabeça panela. DIMENSÕES: 150 X 60 X 73 CM.	05	APSERVICE	479,00
05	MESA E CADEIRA INDIVIDUAL PARA PROFESSOR composta por um bureaux, em mdf/mdp de 25mm 0,95x0,70x0,60 e uma cadeira fixa.	10	APSERVICE	283,00
06	MESA SEXTAVADA COM 6 CADEIRAS mesa com tampo confeccionado em mdf/mdp de 20 mm, com reforço nas extremidades, revestidos em fórmica (diversas cores) com 1,20 m de diâmetro; com 60 cm por lugar. estrutura em tubo de aço industrial, seção redonda 1 1/2 mm de diâmetro. cadeira com assento e encosto em resina plástica de alto impacto injetado. (espessura mínima de 5 mm). assento com superfície plana e brilhosa (não porosa) sem abas laterais, com curvatura anatômica na parte anterior e posterior. encosto com superfície brilhosa (não porosa) e curvatura anatômica. ambos fixados à estrutura por meio de rebites pop. estrutura do encosto ergonômica em tubo de aço industrial redondo 20,7 mm. pés em seção redonda 20,7 mm, com proteção de ponteira sapata, soldada pelo sistema mig de alta resistência, com tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática a base de epóxi pó, com duas barras de reforço sob o assento. encosto 33x18 cm assento: 33x32 cm. altura assento/chão: 34 cm.	400	APSERVICE	730,00
07	MESA RETANGULAR 8 LUGARES PARA REFEITORIO tampo: em chapa de mdf e revestimento br em ambas as faces de 28 mm de espessura com partículas de madeira selecionados de eucalipto, aluminadas com resina sintética, termofixadas, consolidadas sob ação conjunta de calor e pressão revestido com laminas pré-determinadas nas duas faces, que por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir com a madeira formando com ela um corpo único e inseparável. seu acabamento é feito com fita de borda de pvc de três milímetros e dois milímetros colados ao tampo pelo processo hot melt. bancos: produzidos	30	APSERVICE	1.102,00

	em melaminico de 25 milímetros de espessura com partículas de madeira selecionados de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixadas, consolidadas sob ação conjunta de calor e pressão revestido com laminas pré-determinadas nas duas faces, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir com a madeira formando com ela um corpo único e inseparável. seu acabamento é feito com fita de borda de pvc de três milímetros e dois milímetros colados ao tampo pelo processo hot melt. banco fixado com porca garra com rosca métrica. estrutura tubular: confeccionada em tubo 40 x 40 na espessura 2 mm trefilado a frio sae 1010/1020 formando uma mão francesa, tubo 20 x 40 na espessura de 2 mm trefilado a frio sae 1010/1020 e cantoneira em l 25,4 na espessura de 3,175 mm sae 1010/1020. estrutura em formado de 'w' com apoio de cotovelos em sapatas niveladoras com ângulo de 142° graus invetidos para os tampos possibilitando um apoio mais uniforme e fazendo junção as banquetas. apoio das banquetas com ângulo de 52° grau, todo o conjunto soldado pelo processo mig. sapatas niveladora: produzida com rosca 3/8" altura 20 milímetros em pvc sextavados reforçado com fibra de vidro com medidas de 3/8" x 1". elementos de fixação: parafusos cabeça panela phillips 5 x 22, ponteira plástica 40 x 20 e bucha 40 x 40 rosca 3/8". dimensões: 74 cm de altura, 240 cm de comprimento e 80 cm de profundidade do tampo.			
09	TECLADO PARA COMPUTADOR corrediça que fixam ao lado do teclado, corrediças fabricadas em aço sae 1020 com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao lateral do teclado através de parafuso tipo chipboard para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida altamente resistente a esforço sobre o teclado e ao números de ciclos de abertura e fechamento da mesma. fixação do teclado ao tampo do móvel através de duas barras chatas de aço de 2,00 x 1/8" em forma de "u", pintada em epóxi pó, na cor a definir, presa ao tampo através de parafusos em aço tipo chipboard cabeça panela.	20	APSERVICE	100,00
10	SUPORTE PARA CPU em madeira aglomerada com resina fenólica do tipo okasuper com partículas de granulométrica fina com espessura de 25mm e revestido com laminado melaminico de baixa pressão em ambas as faces, na cor a definir, encabeçada com fita de borda de pvc de 2,0mm na cor a definir.	15	APSERVICE	50,00
11	ARMARIO ALTO Armário com portas de giro. tampo 25 mm e laterais, frente e fundo em mdf/pdf de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos as faces, com bordas em pvc extrudado. portas de giro dotadas de dobradiças, permitindo giro de 110°. puxadores embutidos produzido em alumínio e pintado em epóxi com sistema eletrostático na cor cinza; fechadura frontal de comando único; 03 prateleiras internas reguláveis, em mdf de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico baixa pressão em ambas as faces, com bordas em pvc extrudado. rodapé em quadro de metalon 50x30 na chapa 20 de aço. o preparo dos componentes em aço compreende etapas efetuadas por banho em nove tanques de imersão e pintura eletrostática com aplicação final de tinta em pó curada em estufa com sapatas reguladoras de nível de 25 mm de diâmetro. dimensões: 800x500x160mm, podendo variar 5% para mais ou para menos. garantia de 5 anos. o produto devera possuir características em conformidade com a nbr 13961 e nr 17 do ministério do trabalho.	15	APSERVICE	807,00
12	ARMARIO BAIXO Armário baixo, com portas de giro. tampo 25mm e laterais, frente e fundo em mdf de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico baixa pressão em ambos as faces*, com bordas em pvc extrudado. portas de giro dotadas de dobradiças, permitindo giro de 110°. puxadores embutidos produzido em alumínio e pintado em epóxi com sistema eletrostático cinza; fechadura frontal de comando único; 01 prateleira interna regulável, em mdf de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico baixa pressão em ambas as faces, com bordas em pvc extrudado. rodapé em quadro de metalon 50x30 na chapa 20. o preparo dos componentes em aço compreende etapas efetuadas por banho em nove tanques de imersão e pintura eletrostática com aplicação final de tinta em pó curada em estufa com sapatas reguladoras de nível com no mínimo 25 mm de diâmetro. dimensões: 800x500x730mm, podendo variar 5% para mais ou para menos. garantia de 5 anos o produto devera possuir características em conformidade com a nbr 13961 e nr 17 do ministério do trabalho.	15	APSERVICE	438,00
13	ARMARIO BAIXO DE MADEIRA – INFANTIL Armário baixo com 2 portas e 1 prateleira. constituintes corpo composto por: peças laterais, inferior e prateleira em madeira aglomerada (mdp), espessura de 18 mm, revestidas em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão – bp, acabamento texturizado, na cor cinza. peça posterior em madeira aglomerada (mdp), espessura de 15 mm, revestida em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão – bp, acabamento texturizado, na cor cinza (ver referências). dimensões acabadas conforme projeto; tampo em madeira aglomerada (mdp), espessura de 18 mm. face superior revestida em laminado melamínico de alta pressão pós formável de 0,6mm de espessura, com raio de curvatura de 10 mm, acabamento texturizado, na cor cinza (ver referências). face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão – bp, acabamento texturizado, na cor cinza (ver referências). dimensões acabadas conforme projeto; - bordos encabeçados com fita de bordo em pvc (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado nas cores cinza e vermelha (ver referências), colados com adesivo "hot melting". dimensões nominais de 22 mm (largura) x 1 mm (espessura). portas em madeira aglomerada (mdp), espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão – bp, acabamento texturizado, na cor cinza (ver referências). dimensões acabadas conforme projeto. bordos encabeçados com fita de bordo em pvc (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado na cor cinza (ver referências), colados com adesivo "hot melting". dimensões nominais de 22 mm (largura) x 1 mm (espessura). base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20 mm x 40 mm, em chapa 14 (espessura 1,9mm), soldada e pré-furada. tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza. frontão em chapa de aço carbono 16 (espessura 1,52 mm) dobrada e pré-furada. pintura em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor cinza. sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. dobradiças em aço niquelado, com diâmetro do caneco de 35 mm e com curvatura de 16 mm. sobrecalços de 3 mm para calços de montagem. sistema de fechamento composto por: fechadura de embutir para armários em zamac com acabamento cromado, com duas chaves dobráveis; fecho de sobrepor automático em zamac com acabamento cromado. fixações: fixação das peças que compõe o corpo do armário com dispositivos para conexão definitiva, composto por bucha com sistema de travamento e parafuso com rosca para madeira; fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca máquina métrica m6 x 30 mm e buchas em zamak auto-atarraxantes, com rosca máquina métrica m6 x 14 mm; fixação de	05	APSERVICE	447,00

	dobradiças e calços com parafusos em aço niquelado autoatarraxantes para madeira aglomerada, de 3,5mm x 13 mm, cabeça chata, fenda phillips ou pozidriv; fixação do frontão com parafusos autoatarraxantes para madeira aglomerada, de 3,5mm x 16 mm, cabeça flangeada, fenda phillips ou pozidriv; fixação da fechadura com parafusos autoatarraxantes para madeira aglomerada, de 3,5mm x 16 mm, cabeça chata, fenda phillips ou pozidriv; fixação do fecho com parafusos autoatarraxantes para madeira aglomerada, de 3,5mm x 20 mm, cabeça panela, fenda phillips ou pozidriv. 1420X920X4500MM.			
14	ARMARIO MULTI USO INFANTIL estrutura em mdf/mdp de 18 mm de espessura, na cor branca, união entre as estruturas através de dispositivos de montagem do tipo vb ou similar, possibilitando a montagem e desmontagem do conjunto diversas vezes. encabeçamentos com fita de borda em pvc com variações de cores nos tons: azul, amarelo, vermelho e verde. criando um aspecto lúdico ao mobiliário. as fitas de borda deverão ter espessura mínima de 3 milímetros e deverão receber arredondamento com raio mínimo de 2,5 mm em todo o seu perímetro sem apresentar quinas vivas. o armário deverá ser dividido em 8 compartimentos e acondicionar recipientes em plástico do tipo polipropileno com tampa com travas medindo 225 mm de altura, 270 mm de largura e 400 mm de profundidade. base em tubo retangular 30 x 30 na chapa 0,9 mm, soldado pelo processo mig/mag em forma de moldura, nas extremidades deve possuir rebites com rosca para a fixação de sapatas reguláveis em plástico polipropileno em cores variadas. dimensões: 1105 alt. x 1205 larg. x 500 prof.	10	APSERVICE	614,32
15	ARMARIO EM AÇO DESMONTAVEL ALTO armário em aço desmontável, com base e cabeceira em plástico abs nas cores: azul, vermelho, verde e amarelo. as partes do armário devem ser desmontáveis em 11 partes: 2 laterais, 1 fundo, 1 base, 1 cabeceira, 2 portas, 4 prateleiras. o armário deve possuir os 12 vértices que compõe sua forma em raio de 50 mm, sem encontros e arestas com quina viva. o armário deve ser montado sem o uso de parafusos, rebites ou ferramentas como chaves de fenda. os pés do armário deve ser em plástico injetado na mesma cor da base e cabeceira, no formato meia esfera, com parafuso central de 5/16 que permita a sua regulagem. o corpo do armário deve ser em chapa de aço sae 1010/1020 de espessura, 0,75 mm. a base deve ser estruturada em tubo quadrado 30 x 30 na chapa 1,5 mm formando uma moldura retangular, nos vértices do retângulo deve ser soldado tubos de 7/8" para fixação da bucha que fixará a sapata regulável. as laterais do armário deverá ter cremalheiras com regulagem mínima de 50 mm entre os pontos. as dobradiças do armário deverão ser invisíveis pelo lado externo e em número de três em cada porta. as prateleiras deverão possuir reforço em forma de trapézio em chapa 1,2 mm de espessura. todas as peças em aço deverão receber tratamento por meio de banhos sucessivos para proteção por meio de fosfatização. a pintura das peças em aço deverá ser realizada com tinta pó pelo processo eletrostático. e curado a uma temperatura de pelo menos 180° c. embalagem: todas as peças deverão ser embaladas e acondicionadas em filme plástico do tipo "plástico bolha" e envoltos em conjunto por meio de papelão ondulado. cada armário deverá possuir em sua embalagem manual de montagem. dimensões: 180alt x 94larg x 44prof cm.	04	APSERVICE	1.150,70
17	ARQUIVO PARA PASTA SUSPensa COM 4 GAVETAS tampo do arquivo em madeira aglomerada tipo mdf com resina fenólica e partículas de granulométrica fina, com espessura de 25mm, densidade media de 600 kg/m3, e revestido com laminado melaminico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, na cor cinza. todo o perímetro do tampo deve ser fixado fita de borda de 3 mm de espessura. fixação ao corpo do armário através de sistema minifix injetado em zamac. corpo do arquivo em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina de 15 mm de espessura, densidade media de 600 kg/m3, revestido com laminado melaminico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, nas cores cinza, encabeçado com fita de borda pvc 1 mm de espessura com alta resistência a impactos. na cor cinza. gavetas em madeira aglomerada com resina fenólica do tipo okasuper com partículas de granulométrica fina de 15 mm de espessura revestido com laminado melaminico de baixa pressão encabeçadas com fita de borda pvc com espessura 1 mm de alta resistência a impactos. fundo das gavetas confeccionados em chapa dura de alta densidade pintada na mesma cor do móvel. corrediças (tipo telescópicas) das gavetas fabricadas em aço sae 1020 com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso tipo chipboard para madeira, resistente a esforço sobre a gaveta e ao números de ciclos de abertura e fechamento da mesma. travamento simultâneo das gavetas feito em haste de aço resistente a tração com acionamento lateral através de fechadura com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em poliuretano na mesma cor do móvel, fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço de 4x25mm com cabeça panela. suportes para pastas suspensas nas gavetas confeccionados em chapa de aço em formato de "l" fixado a gaveta através de parafusos chipboard de 4,0 x 14mm cabeça panela, pintado em epóxi pó na mesma cor do móvel.	10	APSERVICE	399,00
18	ESTANTE BAIXA DE MADEIRA – INFANTIL estante baixa com 1 prateleira. corpo composto por: peças laterais, inferior e prateleira em madeira aglomerada (mdp), espessura de 18 mm, revestidas em ambas as faces de laminado melaminico de baixa pressão – bp, acabamento texturizado, na cor cinza. peça posterior em madeira aglomerada (mdp), espessura de 15 mm, revestidas em ambas as faces de laminado melaminico de baixa pressão – bp, acabamento texturizado, na cor cinza. dimensões acabadas conforme projeto; tampo em madeira aglomerada (mdp), espessura de 18 mm. face superior revestida de laminado melaminico de alta pressão pós formável de 0,6mm de espessura, com raio de curvatura de 10 mm, acabamento texturizado, na cor cinza. face inferior revestida com laminado melaminico de baixa pressão – bp, acabamento texturizado, na cor cinza. dimensões acabadas conforme projeto; bordos encabeçados com fita de bordo em pvc (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado nas cores cinza e vermelha, colados com adesivo "hot melting". dimensões nominais de 22 mm (largura) x 1 mm (espessura). base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20 mm x 40 mm, em chapa 14 (1,9mm), soldada e pré-furada. tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza. sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. fixações: fixação das peças que compõe o corpo do armário com dispositivos para conexão definitiva, composto por bucha com sistema de travamento e parafuso com rosca para madeira; fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca máquina métrica m6 x 30 mm e buchas em zamak autoatarraxantes, com rosca máquina métrica m6 x 14 mm. dimensões: 1420x920x4500mm (a x l x p).	10	APSERVICE	579,00

19	<p>ESTANTE EM AÇO COM 05 PRATELEIRAS descrição: estantes inteiriças em aço com sistema de fixação por encaixe e parafusos que proporcione facilidade de manuseio das prateleiras intermediárias que terão regulagem a cada 25 mm, totalmente livres do conjunto. a estruturação deve ser feita através dos planos superior e inferior, garantindo maior estabilidade ao conjunto. o sistema de encaixe deve possuir suportes do tipo garras em chapa # 18 para as prateleiras na parte interna das colunas, não deixando saliências externas. os suportes (garras) confeccionados em chapa de aço zincada, devem sustentar as prateleiras através de um sistema de dobra que as travam às colunas evitando a flambagem. os pontos de encaixe das colunas devem ser estampados por meio de repuxo, dando maior resistência à estrutura, sem extração de material. as prateleiras removíveis e ajustáveis deverão ter reforços nos cantos para o encaixe dos suportes e um reforço tipo ômega chapa # 20 na parte inferior em toda sua extensão, proporcionando-lhes maior estrutura e resistência. a amarração dos montantes deve ser feita através de perfil em "c" soldados nas colunas na parte superior e inferior das mesmas, lhes proporcionando rigidez e estabilidade. a primeira prateleira (inferior) deve ser apoiada sobre um quadro em chapa de aço perfil em "c" e a última prateleira (superior) deve ser parafusada às colunas. prateleiras com furos de diâmetro de 8mm para receber divisores. pés com cantoneiras em "l" em polipropileno injetado para evitar o contato dos pés direto com o chão. acabamento com sistema de tratamento químico da chapa (antiferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. dimensões: 2000 mm de altura, 925 mm de largura e 425 mm de profundidade.</p>	06	APSERVICE	180,00
22	<p>CADEIRA – TIPO DIRETOR ESPALDAR MEDIO COM APOIA BRAÇOS cadeira operacional, de espaldar baixo, com apóia braços, classificada como tipo b, de acordo com tabela classificatória 01 da norma abnt nbr 13962/06, com assento e encosto manufacturados em espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas), assento estruturado em compensado anatômico, multi laminado, resinado e prensado, com espessura mínima de 10,5 mm, sendo que a espessura de cada lâmina não é superior à 1,5 mm, dotado de contra capa injetada em polipropileno copolímero com espessura mínima predominante de 1,8 mm, dotada de raios de nas quatro intersecções que formam os cantos da peça, apresentando 04 orifícios guias com pinos de encaixe por pressão, para fixação da contra capa ao compensado estrutural, além de possuir ressaltos moldados na matriz de injeção em cada orifício para fixação dos mecanismos e braços. a contra capa injetada em polipropileno para assento possui, em sua porção traseira, um acabamento em "u" invertido, à partir de dois rebaixos criados no projeto da matriz de injeção, com abertura horizontal, no plano transversal, mínima de 140 mm e, vertical de 55 mm, medidas desprezando os raios das bordas inferiores, que são de 5 mm. tal acabamento permite excelente integral estética entre o mecanismo e o conjunto de assento da cadeira. assento com característica de pouca ou nenhuma conformação em sua base para garantir alternância postural e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, em conformidade com norma regulamentadora nº 17, portaria mtps nº 3.751 de 1990 do ministério do trabalho e emprego, subitem 17.3.3, alíneas b) e c). encosto estruturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, com espessura mínima predominante de 3 mm, dotado de diversas aletas e nervuras para reforço estrutural, dotado de quatro pontos para encaixe da contra capa de encosto, que é injetada em polipropileno copolímero e possui espessura mínima predominante de 2,5 mm, com raio nas quatro intersecções que foram os cantos da peça. espaldar provido de raio de curvatura mínimo de 400 mm e conformação anatômico para apoio da região lombar do usuário (em consonância com disposto no item 17.3.3, alínea da norma regulamentadora nº 17 do ministério do trabalho e emprego, regulamentada pela portaria nº mtps 3.751, de 1990). para as espumas de assento e encosto, além dessas características de anatomia citadas supra, tais peças apresentam as seguintes características físicas e mecânicas, comprovadas através de laudos técnicos emitidos por laboratórios com acreditação do inmetro e pertencentes à rble: tensão de ruptura: entre 168 e 170 kpa - método utilizado: nbr 8515:2003 tensão de alongamento: entre 80 e 82 % - método utilizado: nbr 8515:2003 resistência ao rasgo: entre 690 e 700 n/m - método utilizado: nbr 8516:2003 densidade: entre 50 e 55 kg/m3 - método utilizado: nbr 8537:2003 resiliência: entre 60 e 65% - método utilizado: nbr 8619:2003 deformação permanente à comp. a 90%: entre 10 e 15% - nbr 8797:2003 força de indentação a 40%: entre 260 e 270 n – método - nbr 9176:2003 fadiga dinâmica pe: entre 2,5 e 3,0% - método utilizado - nbr 9177:2003 fadiga dinâmica 40% pfi: entre 10 e 15% - método utilizado - nbr 9177:2003 resistência à compressão: entre 8 e 10 kpa - método - nbr 8910:2003 fator conforto: mínimo de 3,0 - método utilizado - fi a 65% sobre fi a 25% flamabilidade: não queimar o corpo de prova até a marca estabelecida pelo método ao final de 300 segundos - método utilizado: fmvss 302/1991 produção de espuma comprovadamente isenta de cfc (clorofluorcarbonetos) através da apresentação de laudo de isenção de gases cfc, emitido por laboratório de reconhecimento nacional (falcão bauer, ipt, senai). dimensões mínimas de encosto: - 350 de extensão vertical; - 390 de largura; - 30 mm de espessura mínima da espuma - 460 mm de profundidade de superfície; - 470 mm de largura de superfície; - 40 mm de espessura mínima da espuma. mecanismo com flange universal (160 x 200 e 125 x 125 mm) confeccionada tipo "u" com chapa da plataforma de assento com espessura mínima de 2,65 mm, com conificação para recepção do curso do pistão através de cone morse. assento com inclinação fixa entre - 2º e - 7º, com ajuste milimétrico de altura do assento, acionado por meio de alavanca excêntrica, com manípulo ergonômico injetado em termoplástico polipropileno copolímero cuja largura, na porção que permite a empunhadura por parte do usuário, seja de 55 mm. sistema de articulação do encosto para ajuste de inclinação, à partir de dois eixos de aço carbono zincado, sendo que o eixo traseiro, que é o de menor diâmetro, possui esta característica de diâmetro de 8 mm; perfazendo tais eixos, há oito lâminas de atrito que formam o conjunto de freio fricção, responsável pela frenagem do encosto quando o usuário aciona a alavanca para esta finalidade, tal alavanca, possui as mesmas características ergonômicas e dimensionais citadas para a alavanca de ajuste de altura do assento. ajuste da altura do espaldar por meio de cremalheira injetada em termoplástico copolímero, com 07 pontos de ajuste. tal cremalheira, desenvolvida no conceito de bucha, à partir de duas partes, que é envolta por uma estrutura de chapa de aço carbono conformada, com espessura mínima de 2,0 mm, abraça o extensor de encosto que é manufacturado em chapa de aço carbono de 3 mm de espessura dobrada em forma de "u", com largura de 36 mm do extensor. tal conjunto de encosto recebe acabamento por meio de uma carenagem plástica injetada em polipropileno, formado por duas partes, com encaixe entre si por meio de diversos pontos. fixação do extensor de encosto ao estrutural através de dispositivo plástico, do tipo "caneca" articulada, que permite movimento oscilante angular do encosto, de modo a adequar-se melhor às alternâncias posturais do usuário ao longo do expediente. tal caneca fica totalmente protegida do usuário através do acabamento proporcionado pela contra capa injetada em termoplástico para o encosto, permanecendo interna à tal contra capa e não aparente na porção externa do contra encosto. plataforma do assento e parte metálica do encosto que abraça a cremalheira recebem tratamento de superfície por meio de pintura à pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso e posterior</p>	03	APSERVICE	918,00

	<p>secagem em estufa à 220 °c. ajuste milimétrico de altura da superfície do assento acionado por pistão pneumático (din 4550 classe 03 ou 04) com curso vertical mínimo de 120 mm, provido de câmara externa em forma cilíndrica, em chapa de aço carbono, com medida de diâmetro externo de duas polegadas e com conificação tipo double taper para alojamento no centro da base de cinco hastes por meio de cone morse. base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro e cônico central com anel de metálico de contenção mecânica. a base apresenta diâmetro externo mínimo total de 620 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 120 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 310 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela norma abnt nbr 13962/06 para este quesito bem como apresenta conformidade com os requisitos de ponto de estabilidade e número de apoios, preconizados pela mesma norma técnica. cada pata, em sua porção inferior, possui 07 reforços tipo "x", provendo maior resistência mecânica à peça. cada pata possui largura mínima de 24 mm na porção das patas que se localiza na região de alojamento dos rodízios e, de 28 mm, na porção das patas que ficam em até, 25 mm, do cônico central de alojamento do pistão. cinco rodízios duplos injetados em nylon, tipo "h" conforme abnt nbr 13962, com diâmetro de rolamento de 50 mm, com eixo transversal metálico e haste vertical cilíndrica em aço carbono zincado com 11 mm de diâmetro dotado de anel metálico que dispensa a utilização de bucha plástica para a fixação do rodízio à base. opcional: apóia braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, que é confeccionado em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4,76 mm (3/16"), com vinco que proporciona maior resistência mecânica, com pintura a pó pelo processo de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e cura em estufa a 250 oc. carenagem de acabamento e proteção em polipropileno injetado na cor preta e apóia braço com estrutura metálica interna de aço carbono recoberta com poliuretano injetado pré polímero integral skin texturizado na cor preta, com dimensões mínimas de 82 mm de largura por 262 mm de comprimento, sendo que o recuo dos apóia braços em relação à borda frontal do assento não é inferior à 140 mm. certificações: para atestar a qualidade do produto, além dos laudos solicitados para as espumas neste memorial descritivo, o proponente terá de apresentar: - certificado de conformidade de marca para abnt nbr 13962/06 emitido por ocp acreditado pelo inmetro; ou - relatório de ensaio emitido por laboratório independente, pertencente à rble e acreditado pelo inmetro, atestando conformidade com todos os requisitos da norma abnt nbr 13962/06; ou - relatório de ensaio emitido por laboratório independente, pertencente à rble e acreditado pelo inmetro, atestando conformidade com, no mínimo, os ensaios de avaliação dimensional, usabilidade e segurança, estabilidade e ensaios de resistência números 6.3.2, 6.3.3, 6.3.4, 6.3.13 e 6.3.15, da norma abnt nbr 13962/06; e - relatório de ensaio emitido por laboratório independente e acreditado pelo inmetro comprovando a qualidade do tratamento de superfícies metálicas (pintura eletrostática), de acordo com ensaio de corrosão por exposição à névoa salina, conforme proposto na norma abnt nbr 8094:1983, para exposição de 600 horas, sem produtos de corrosão no metal base e sem empolamento na película de tinta; e - laudo técnico emitido por profissional habilitado (médico do trabalho ou, engenheiro de segurança no trabalho ou, fisioterapeuta ou, ergonomista), atestando conformidade do produto com norma regulamentadora nº 17, subitem 17.3.3, alíneas a), b), c) e d), dada pela portaria 3.751 mtps de 1990 do ministério do trabalho e emprego. o licitante deve apresentar relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo inmetro e pertencente a rble para no mínimo os seguintes requisitos da norma abnt nbr 13962: classificação e determinação dimensional, segurança e usabilidade, ensaios de estabilidade, ensaio de carga estática no encosto, ensaio de carga estática horizontal no apóia-braço, ensaio de carga estática vertical no apóia-braço, ensaio de carga estática na base.</p>			
24	<p>QUADRO BRANCO quadro branco com superfície melaminica, dotado de suportes de fixação e calha metálica, acompanhado de apagador e canetas. painel em mdf de 15 mm de espessura, revestido na face frontal em laminado melamínico de alta pressão de 1 mm de espessura, acabamento "lousa", branco brilhante. face posterior revestida com chapa de balanceamento: contra-placa fenólica de 0,6 mm, ou em laminado melamínico de baixa baixa pressão – bp branco. todos os bordos do painel deverão ser encabeçados com fita de bordo, com 2,0 mm de espessura, cor cinza, coladas com adesivo "hot melting". suportes de fixação do painel estampados em chapa de aço laminada a frio, chapa 14 (1,9 mm). conjunto para fixação dos suportes ao painel composto de parafusos de aço, rosca métrica, cabeça cilíndrica, fenda simples, m6 x 16 mm, e buchas metálicas para parafusos m6, com 15 mm de comprimento. conjunto para fixação dos suportes na parede composto de parafusos de aço, rosca soberba, cabeça sextavada, diâmetro ¼ x 60 mm, com arruelas lisas, em chapa 16 (1,5 mm) e buchas plásticas tipo s10. calha metálica para apoio de canetas confeccionada em chapa de aço laminado a frio, chapa 18 (1,2mm), dobrada e estampada, isenta de arestas cortantes. pintura dos elementos metálicos em tinta em pó, brilhante na cor cinza. soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. eliminar respingos e volumes de solda e rebarbas metálicas, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. tratamento: o tratamento anti-ferruginoso deve assegurar resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, sendo ensaiado conforme abnt nbr 8090 e avaliado conforme abnt nbr 5841 e abnt nbr 5770, com grau de enferrujamento f0 e grau de empolamento d0/t0. embalagem: deve ser assegurada no transporte e no armazenamento, a devida proteção das peças e componentes por meio de embalagens adequadas. componentes não devem ser embalados antes da montagem do produto, evitando que partes da embalagem fiquem aprisionadas ao mesmo. os volumes de peças e componentes devem estar identificados de modo a ser possível a conferência de lotes sem a retirada das embalagens. os suportes e o conjunto de fixação deverão ser acondicionados em um único saco plástico transparente, lacrado, que deverá receber rótulo de fácil leitura, com identificação do fabricante, do fornecedor e discriminação do produto. manual: o quadro branco deve ser fornecido com "manual do usuário" no qual constem instruções para instalação (incluindo altura de instalação em conformidade ao estabelecido na abnt nbr9050) e recomendações de segurança cabíveis. sugere-se incluir, também, recomendações para conservação e limpeza. garantia: doze meses contra defeitos de fabricação para o quadro.</p>	15	APSERVICE	722,00

25	<p>BERÇO Berço infantil, não dobrável, ajustável e com rodízios, em conformidade com a nbr 15860-1:2010 - móveis - berços e berços dobráveis infantis tipo doméstico - parte 1: requisitos de segurança; e nbr 15860-2:2010 - móveis - berços e berços dobráveis infantis tipo doméstico parte 2: métodos de ensaio. constituintes dimensões: comprimento total incluindo cabeceiras: 1355 mm (+ou- 20mm) largura total incluindo grades: 670 mm (+ou- 20mm) ; altura das cabeceiras: 1000mm (+ou- 20mm); extensão vertical das cabeceiras: 890 (+ou- 20mm); extensão vertical das grades: 750 (+ou- 20mm); distância regulável da superfície do estrado à barra superior das grades: entre 180 e 480mm (faixa mínima de regulagem). estrutura - pés em tubos de aço, secção circular entre 1 1/4" e 2", em chapa 14 (1,9mm); quadro em tubos de aço, secção retangular com dimensões de 40x20 ou 40x40mm, em chapa 16 (1,5mm). estrado em chapa inteiriça de madeira aglomerada (mdp), com espessura de 18mm, revestida nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - bp na cor branca, topos encabeçados em todo perímetro com fita de bordo de 2mm de pvc (cloreto polivinila) na mesma cor e tonalidade do laminado . ajuste do estrado em altura em no mínimo três (03) posições. grades laterais - grades laterais fixas confeccionadas em chapa de madeira aglomerada (mdp), espessura de 18mm, revestida nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - bp, texturizado na cor branca , topos encabeçados em todo perímetro (inclusive nas aberturas), com fita de bordo de 2mm, com acabamento superficial liso, em pvc, na mesma cor e tonalidade do laminado. cinco (05) aberturas com dimensões espaçadas conforme os requisitos da norma abnt nbr 15860 (partes 1 e 2). cabeceiras em chapas de madeira aglomerada (mdp), espessura de 18mm, revestidas nas duas faces em em laminado melâmínico de baixa pressão-bp texturizado, na cor branca , com bordas arredondadas, e topos encabeçados em todo perímetro com fita de bordo em pvc de 2mm. quatro rodízios para pisos frios, com sistema de freio por pedal, em nylon reforçado com fibra de vidro, com rodas duplas de 75mm, injetadas em pvc, com capacidade de 60kg cada. banda de rodagem macia e com cores diferenciadas entre o centro(branco) e a banda de rodagem(cinza). pintura dos elementos metálicos em tinta em pó, eletrostática, hibrida epóxi/ poliéster, brilhante, polimerizada em estufa, na cor cinza (referência ral 7040).</p>	20	APSERVICE	363,00
----	---	----	-----------	--------

Empresa: TASLA CAPISTRANO GONZAGA ME	
CNPJ/MF nº: 01.973.806/0001-29	Telefone: (84)
Endereço: Rua Cel Gurgel, 55 – Centro – CEP 59.619-218 – Mossoró/RN.	
Representante Legal: Tasla Capistrano Gonzaga	
RG nº: 1.553.154-SSP/RN	CPF/MF nº: 023.437.554-00

Item	Especificação	Qde unid.	Marca	Vr. Unit.
02	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO SUPERFÍCIE descrição: estação de trabalho composta de um posto constituído por superfície fixada em divisória média, integrável, modulável e sistêmica, dotada de um apoio, sistema para fiação e suporte para cpu. a superfície dessa estação devem admitir a montagem com outras de mesma tipologia de modo a configurar uma bancada contínua, sendo fixada em um apoio ou coluna em uma das extremidades, e, na outra extremidade à divisória, por meio de mão francesa. constituintes e características construtivas: tampo único, em madeira de painel reconstruído ou mdf, com espessura de 25mm, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com textura "frost". bordos encabeçados com fita em pvc de 3mm (mínimo de 2,5mm) com arestas usinadas com raio mínimo de 2,5 mm, fixadas com adesivo termo-fusível (cola hotmelt), na mesma tonalidade do tampo. • fixação da superfície à divisória por meio de mãos francesas, suportes e conectores, confeccionados em aço carbono. espessura mínima de componentes metálicos: 1,2mm.apoio ou coluna (em uma extremidade) constituído de peças confeccionadas com perfis tubulares, chapas dobradas ou estampadas de aço carbono. as peças devem ser conformadas em um único volume. os apoios ou colunas deverão possuir dispositivos para fixação da superfície e sua configuração deve tal que não interfira na liberdade de movimento das pernas dos usuários. todas as partes metálicas devem receber tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura em pó epóxi-poliéster na cor cinza metálico, de espessura mínima de 40 micrometros. sapatas reguláveis metálicas, rosca m6, com partes em contato com o piso injetadas em polipropileno.todas as terminações aparentes das estruturas devem possuir fechamentos metálicos ou em material injetado. DIVISÓRIA - constituintes e características construtivas: divisória modular única, estruturada em quadros de perfis metálicos de aço carbono, dotadas de cremalheiras para fixação dos painéis e da superfície. cantoneiras de sustentação da superfície em formato de mãos francesas, fixáveis às divisórias. régua de acabamento em perfis de aço carbono ou alumínio. acabamentos para vértices em polipropileno ou alumínio injetado. calhas internas para passagem de fiação com alojamentos para tomadas na altura do rodapé e na altura do tampo, em aço carbono. Todas as partes metálicas devem possuir tratamento anticorrosivo e pintura com tinta em pó epóxi-poliéster, na cor cinza metálico, de espessura mínima de 40 micrometros. tampas das calhas de fiação articuladas na altura da superfície de trabalho, dotadas de gaxetas para acomodação da fiação. painéis em placas laminadas de madeira aglomerada ou mdf, em ambas as faces da divisória, com espessura mínima de 9mm, com acabamento de laminado melamínico de baixa pressão, em ambas as faces de cada placa, com textura "frost" na face externa, encabeçados com fita em pvc. sapatas reguláveis metálicas, rosca m6, com partes em contato com o piso injetadas em polipropileno. INSTALAÇÕES - cada posto de trabalho deve possuir na altura do plano de trabalho, instaladas, duas tomadas padrão nbr 14.136 (2p+t), 10a / 110v, ou de acordo com a tensão local, uma entrada tipo rj para rede lógica, e uma entrada tipo rj para telefone. cada posto de trabalho deve possuir ainda no rodapé, instaladas, uma tomada padrão nbr 14.136 (2p+t), 10a / 110v, ou de acordo com a tensão local, uma entrada tipo rj para rede lógica, e uma entrada tipo rj para telefone.todas as tomadas devem ser fabricadas em conformidade às normas brasileiras e possuir o selo do inmetro. SUPORTE PARA CPU - quantidade por estação: 1 unidade constituintes e características construtivas suporte metálico regulável para cpu do tipo torre vertical, confeccionado em chapa de aço carbono com dispositivo de fixação da cpu. tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura em pó epóxi-poliéster na cor cinza metálico, de espessura mínima de 40 micrometros. GARANTIA - mínima de três anos contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas e desgaste ou fendimento de componentes. mínima de dez anos de fornecimento para peças e componentes das linhas contempladas no fornecimento. EMBALAGEM - deve ser assegurada no transporte e no armazenamento, a devida proteção das peças e componentes por meio de embalagens adequadas. os volumes de peças e componentes devem estar identificados e quantificados de modo a ser possível a separação e conferência de lotes de móveis sem a abertura das embalagens. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA - para esta tipologia de estação de trabalho devem ser fornecidos laudos de, no mínimo dois dos ensaios de estabilidade; resistência e de fadiga descritos na nbr13967:2011 móveis para escritório – sistemas de estação de trabalho – classificação e métodos de ensaio. os ensaios deverão ser feitos em produtos da mesma linha de</p>	10	FORTLINE	1.250,00

	fabricação proposta para o fornecimento. esses laudos deverão ser emitidos por laboratório cuja especialidade no segmento moveleiro seja nacionalmente reconhecida. não serão aceitos laudos provenientes de laboratório do próprio fabricante ou de fabricantes de componentes e insumos, exceto se estes forem credenciados pelo inmetro na rede brasileira de laboratórios de ensaio – rble, e habilitados para a realização dos ensaios em questão. a identificação clara e inequívoca do produto ensaiado é condição essencial para validação do laudo.			
03	MESA RETA (120 x 60 cm) medindo 1200 x 600 x 735mm (com gaveteiro), tampo em formato reto em madeira mdf com resina fenólica do tipo okasuper com partículas de granulométrica fina com espessura de 25 mm e revestido com laminado melaminico de baixa pressão em ambas as faces, na cor cinza, todo o perímetro do tampo recebe fita de borda de 3 mm cor cinza. fixação a estrutura através de sistema tipo minifix, com pino e castanha. altura do tampo de 73,5cm com variação de 72 a 74cm possibilitados pelos niveladores. pé painel em madeira mdf com resina fenólica do tipo okasuper com partículas de granulométrica fina com espessura de 25 mm e revestido com laminado melaminico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada com fita de borda de pvc de 3,0mm na cor cinza. calha para passagem de fiação em tela aramada escamoteável com seção de 200 x 40mm com divisão interna de 90 e 110mm. arame com diâmetro de 2,7mm com pintura eletroestática em epóxi pó ceramica, fixado ao painel e ao tampo através de suporte injetado em polipropileno e parafusos tipo chipboard. canal superior para passagem de fiação com corpo produzido em homopolímero de polipropileno e tampa com saída para fios, em copolímero de polipropileno para maior flexibilidade. seção redonda. nivelador oitavado constituído de poliamida, reforçado com fibra de vidro e eixo central com parafuso m8, com suporte. calha protetora da base em formato “u” para parte inferior da estrutura (pé painel) do móvel constituído em chapa de aço nº 22. partes metálicas com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por imersão, com pintura eletroestática em epóxi na cor cinza. fixação do painel frontal através de sistema de montagem tipo minifix, e painel frontal em madeira aglomerada, com espessura de 15mm e revestido com laminado melaminico de baixa pressão em ambas as faces na cor cinza, encabeçada na parte inferior com fita de borda 0,4mm da cor vermelha. passagem de fiação de seção redonda em 4 pontos da mesa, sendo 2 superiores e 1 em cada lateral. sistema de corredeças que fixam ao lado do teclado, corredeças fabricadas em aço sae 1020 com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao lateral do teclado através de parafuso tipo chipboard para madeira, com rodízios deslizantes de poliamida altamente resistente a esforço sobre o teclado e ao números de ciclos de abertura e fechamento da mesma. fixação do telado ao tampo do móvel através de duas barras chatas de aço de 2,00 x 1/8” em forma de “u”, pintada em epóxi pó, na cor vermelha, presa ao tampo através de parafusos em aço tipo chipboard cabeça panela. DIMENSÕES: 120 X 60 X 73 CM.	10	FORTLINE	390,00
08	GAVETEIRO VOLANTE COM 5 GAVETAS EM MADEIRA corpo do gaveteiro em madeira mdf com resina fenólica do tipo okasuper com partículas de granulométrica fina de 15mm de espessura revestido com laminado melaminico de baixa pressão em ambas as faces na cor cinza, encabeçado com fita de borda pvc 3 mm de espessura com alta resistência a impactos, na cor cinza. tampo do gaveteiro em madeira mdf com resina fenólica do tipo okasuper com partículas de granulométrica fina de 25mm de espessura revestido com laminado melaminico de baixa pressão em ambas as faces, na cor azul royal, encabeçado em todo o perímetro com fita de borda pvc 3,0mm de espessura com alta resistência a impactos, na cor cinza. gavetas em madeira mdf com resina fenólica do tipo okasuper com partículas de granulométrica fina de 18mm de espessura revestido com laminado melaminico de baixa pressão, na cor cinza, encabeçadas com fita de borda pvc com espessura 3 mm de alta resistência a impactos, na cor cinza. fundo das gavetas confeccionados em chapa dura de alta densidade pintada na mesma cor do móvel. puxadores com desenho curvo e linhas suaves sem arestas injetados em poliuretano na mesma cor do móvel, fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço de 4x25mm com cabeça panela. corredeças das gavetas (tipo telescópica) fabricadas em aço sae 1020 com tratamento anti-corrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso tipo chipboard para madeira, com esferas resistente a esforço sobre a gaveta e ao números de ciclos de abertura e fechamento da mesma. travamento simultâneo das gavetas feito em haste de aço resistente a tração com acionamento lateral através de fechadura com chave de alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado. rodízios na base do gaveteiro de duplo giro injetado em poliamida, com carga de fibra de vidro resistente ao peso, presos ao gaveteiro através de parafusos tipo chipboard para madeira. dimensões: 450 x 440 x 630mm.	10	FORTLINE	305,00
20	CADEIRA GIRATORIA cadeira giratória com encosto injetado e assento e encosto estofado	25	MARTIFLEX	169,00
21	CADEIRA FIXA cadeira fixa com encosto injetado e assento estofado	25	MARTIFLEX	130,00
23	LONGARINA COM 03 LUGARES, SEM BRAÇOS EM ESPUMA INJETADA concha em compensado multilaminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 12 mm. espuma em poliuretano flexível hr, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm, largura de 490 mm e profundidade de 460mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. encosto - interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. espuma em poliuretano flexível hr, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura em média de 40 mm. largura de 430 mm e altura de 390 mm. capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. suporte para encosto e capa de acabamento - suporte para encosto fixo fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânico. acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epox pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. estrutura -longarina para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado. acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de	10	MARTIFLEX	690,00

aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos . lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema mig em aço tubular oval 50x27x1,55 mm e suporte com 90x30x1,50 mm com acabamento de superfície pintado. para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos m10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epox pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. o sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos m10, possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. possui acoplamento para suporte para encosto tipo lâmina e possibilita a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa sendo muito mas resistente que a usual fixação no interno do assento. revestimento em tecido 100% poliéster, com 450 g/ml, solidez a lux , resistência a abrasão 40.000 voltas. na cor cinza.								
Empresa: COMERCIAL BOM TEMPO VARIEDADES LTDA - EPP								
CNPJ/MF nº: 06.089.294/0001-56			Telefone: (84) 3317-0699					
Endereço: Avenida João da Escócia, 1250 – Loja 102 – Nova Betânia – Mossoró/RN – CEP: 59.607-330.								
Representante Legal: Ana Rachel Costa								
RG nº: 2.188.541 – ITEP/RN			CPF/MF nº: 045.325.764-07					
Item	Especificação	Qde unid.	Marca	Vr. Unit.				
16	ROUPEIRO EM AÇO COM 8 PORTAS descrição: roupeiro de aço totalmente montável com travas invertidas tipo unha de gato que dispensa a utilização de parafusos, possui 4 vãos com 2 portas sobrepostas em aço com encaixe total por dentro do vão, com fechamento através de fechadura tipo yale com duas chaves, aberturas para ventilação por meio de furos quadrados medindo cada furo 3 x 3 cm em número de 16 quadrados vazados em cada porta, dobradiças não visíveis pelo lado externo, dois cabides de encaixe por vão, pés removíveis na cor preta em polipropileno alto impacto por sistema de canaletas, oferecendo assim maior segurança ao usuário. corpo do armário em chapa de aço carbono sae 1008 / 1020 de 1,2 mm, base em chapa de aço carbono sae 1008 / 1020 de 1,5 mm, portas e prateleiras em chapa de aço carbono sae 1008 / 1020 de 0,9 mm. acabamento com sistema de tratamento químico da chapa (antiferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. dimensões: 1930 mm de altura, 1380 mm de largura e 400 mm de profundidade.	07	AÇO AMBIENTE	650,00				
26	CONCHA DE AÇO: concha de aço inox e cabo em polietileno tamanho: alt 9 cm x larg 9 cm x comp 29 cm	08	TRAMONTINA	25,00				
27	COLHER ACRILICO: colher de acrílico, cabo 40cm, 10cm diametro	10	PLASTISUL	15,00				
28	GARFO DE MESA: garfo de mesa dimensoes 177x23x22 mm., de aço com cabo polipropileno. garantia de 1 ano	100	PLASTISUL	6,50				
29	FACA DE MESA: faca de mesa, material: inox; cabo plástico. garantia: de 1 ano	100	TRAMONTINA	6,50				
30	COLHER DE SOPA: colher de sopa, material de inox, cabo plastico, garantia 1 ano	100	TRAMONTINA	6,50				
31	PRATO DE VIDRO FUNDO: prato – avulso - em vidro temperado; tipo fundo; formato circular; alt 3 cm x diam 22 cm; na cor transparente.	100	DURALEX	7,50				
32	PRATO DE VIDRO RASO: prato – avulso – em vidro temperado; tipo raso; formato circular; alt 2 cm x diam 22,5 cm; na cor transparente	100	DURALEX	7,50				
33	FACA DE COZINHA: faca de cozinha – em aço inox; medindo 30 cm lamina lisa; cabo em madeira	100	TRAMONTINA	14,00				
34	PANELA PEQUENA: panela de aluminio, 24 litros, caçarola c/ 2 alcas nas laterais, min 3 mm espessura	10	BALDUINO	125,00				
37	COPO DE VIDRO: copo vidro, 300 ml, liso sem fissuras, tipo cristal	08	NADIR	7,10				
38	COPO DE PLASTICO: copo plastico c/ aro – copo plastico c/aro capacidade de 25ml, para merenda escolar. cor verde	100	PLASTISUL	2,60				
41	CUSCUZEIRA: cuscuzeira nº 30 em aluminio polido	500	BALDUINO	65,00				
42	FACA PARA COZINHA 7 POLEGADAS: faca p/ cozinha de 7 polegas inox	05	TRAMONTINA	25,00				
43	GARRAFA TERMICA PARA AGUA: garrafa térmica p/ água de 12 litros c/ torneira	10	TERMOLAR	135,00				
45	ESCORREDOR DE ARROZ MEDIO: escorredor para arroz de aluminio, tamanho médio. 30 lts	05	BALDUINO	138,00				

